



# Ultrasil<sup>®</sup> 78

## Beskrivelse

**Stærkt surt rengøringsmiddel til rengøring af membranfiltreringsanlæg**

## Produktfordele

- effektiv fjernelse af mineralske belægninger
- indeholder ikke fosfor

## Egenskaber

### Koncentrat

<b>Karakteristik:</b>	klar, farveløs væske *
<b>Opbevaring:</b>	-20°C til +40°C
<b>Opløselighed:</b>	blandbart med vand i alle forhold
<b>Vægtfylde/20°C:</b>	1,17 – 1,19 g/cm <sup>3</sup> *
<b>P-indhold:</b>	0%
<b>N-indhold:</b>	5,7%
<b>S-indhold:</b>	0%
<b>COD:</b>	<3 mg O <sub>2</sub> /g
<b>Flammepunkt:</b>	Ikke relevant

### Brugsopløsning

<b>pH:</b>	1,3 – 1,7 (1%, 20°C, demineraliseret vand)
<b>Ledningsevne</b>	15,4 mS/cm (1%, 20°C, demineraliseret vand)

\* Parametre til brug ved indgangskontrol

### Korrosionsforhold

Under de angivne anvendelsesbetingelser er **Ultrasil<sup>®</sup> 78** foreneligt med:

#### • Metaller

Austenitisk (rustfrit, CrNi) stål (minimumskvalitet DIN 1.4301 = AISI 304).  
Korrosion kan forekomme på kobber, messing og aluminium.

#### • Membranmaterialer

Anvendelig på membraner så som polysulfon, polyamid, cellulose, celluloseacetat, polyakrylonitril, polypropylen,  $\alpha$ -aluminiumoxid, zirkoniumdioxid og andre keramiske membraner.

## Anvendelse

**Ultrasil 78®** er et surt rengøringsmiddel baseret på kombination af salpetersyre og organiske syrer.

### Anvendelsesområde

**Ultrasil 78®** er egnet til rengøring af mikro-, ultra- og nano-filtreringsanlæg samt omvendt osmose- og dialyseanlæg indenfor mejeri-, drikkevarerindustri og vandbehandling.

### Anvendelsesmetode

Membranerne forskylles med vand og derefter rengøres disse i en 0,35–1,75% **Ultrasil® 78**-opløsning ved en temperatur op til 50°C.

Undtagelsesvis kan højere koncentrationer og temperaturer anvendes.

Efter endt rengøring skal alle overflader efterskylles grundigt med rent vand.

**Generelt bør membran- og modulfabrikanternes begrænsninger, især vedrørende membranernes pH og temperaturstabilitet, overholdes nøje.**

Specifikke rengøringsforslag udarbejdes i samarbejde med Ecolab.

### Vigtigt!

Vær opmærksom på risikoen for sammenblanding, herunder blanding i afløb, af forskellige typer kemikalier ved anvendelse. F.eks. vil der være risiko for dannelse af farlige klogasser ved samtidig brug af klorholdige og syreholdige produkter.

Vær ligeledes opmærksom på risikoen for påvirkning af rensningsanlæg og andre biologiske systemer ved udledning af kemikalieholdigt spildevand - specielt ved anaerobe eller mindre rensningsanlæg. Dette gælder især ved udledning af biocide produkter og produkter med højt eller lavt pH.

I tvivlstilfælde kontaktes Ecolabs Teknisk Service.

## Kontrol

Koncentrationen kan bestemmes ved hjælp af ledningsevne eller titrering. Se særskilt ledningsevnekurve.

Titrefaktor:	0,41
Forlag:	50 ml brugsopløsning
Indikator:	Phenolphthalein/O-cresolphthalein
Titervæske:	1,0 N NaOH

## Sikkerhed

For relevante risiko- og sikkerhedssætninger henvises til produktets sikkerhedsdatablad.

Udsagn, oplysninger og data præsenteret i dette dokument menes at være nøjagtige og pålidelige. Oplysningerne beskriver de karakteristiske træk ved **Ultrasil 78®** i almindelig brug, men kan ikke tages som en garanti, udtrykkelig garanti eller stiltiende garanti for egnetheden til et bestemt formål og ændrer ikke obligatoriske garantirettigheder (hvis nogen). Specifikationer og ydeevne kan variere afhængigt af brugsbetingelserne. Da mange parametre vil påvirke produktets ydeevne og anvendelighed, fritager denne information ikke brugeren for ansvar med hensyn til egnetheden af produktet og passende sikkerhedsforanstaltninger, der skal træffes. Desuden skal en mulig krænkelse af patentrettigheder til enhver tid undgås.

(Version januar 2018 – erstatter juni 2017)