

OXXA[®]
ESSENTIAL



COMFORT



FLAME
RETARDANT



DURABLE

MARTIN 0261



CARACTÉRISTIQUES

- Qualité : cuir croûte de bovin (1,2-1,25 mm)
- Ces manchettes sont fabriquées en cuir croûte de bovin de première qualité, retardateur de flamme et résistant à la chaleur
- Fibres Kevlar[®] cousues
- Bande élastiquée aux poignets et sur le haut du bras
- Longueur : 42 cm
- Emballage par paires
- Ces manchettes sont exemptes de chrome VI

Numéro de l'article : 2.70.261.00

CONVIENT NOTAMMENT POUR LES SECTEURS SUIVANTS :

- Construction navale
- Offshore
- Industrie métallurgique
- Construction
- Entretien
- Industrie

COULEUR

Marron

TAILLES

Taille unique

EMBALLAGES

- 1 paire par polybag
- 50 paires par carton

EN ISO 11611:2015



A1 Classe 2

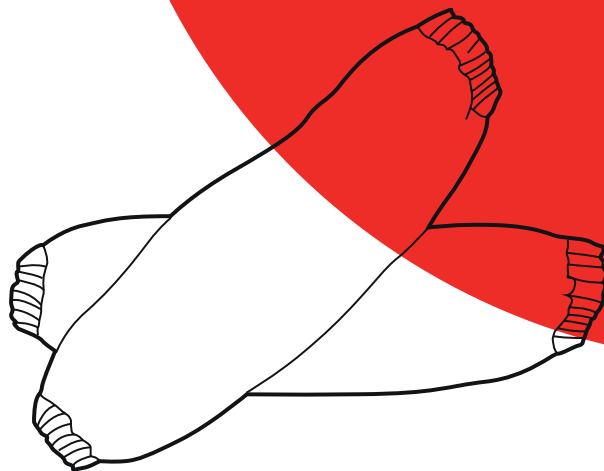
CE

EN ISO 13688:2013

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

TAILLE	NUMÉRO DE L'ARTICLE	CODE EAN 1 PIÈCE (SAC PLASTIQUE)	CODE EAN 50 PIÈCES (CARTON)
Taille unique	2.70.261.00	8718249068768	8718249068775

CONSIGNES DE LAVAGE (NE PAS LESSIVER !)



EXPLICATION DES PICTOGRAMMES

Vêtements de protection contre la chaleur et les flammes

La norme EN ISO 11611:2015 spécifie les exigences relatives aux vêtements des soudeurs. Il s'agit de vêtements pouvant être portés une journée entière (de huit heures) par des températures normales et qui protègent des petites projections de métal en fusion, des contacts occasionnels avec une flamme et du rayonnement UV. Ils ne sont pas conçus pour résister aux contacts de courte durée avec l'électricité. La norme n'a pas trait aux vêtements de protection qui sont portés pour effectuer des travaux de soudure spécifiques.

EN ISO 11611:2015



A1 Classe 2

Classe 1 (niveau le plus bas) : situations de soudage moins dangereuses

Classe 2 (niveau plus élevé) : situations de soudage plus dangereuses (voir l'étiquette pour connaître la classe exacte)

A1 : matériau externe testé sur la propagation de flamme limitée conformément à la procédure A de la norme EN ISO 15025:2016

A2 : matériau externe testé sur la propagation de flamme limitée conformément à la procédure B de la norme EN ISO 15025:2016

Type de vêtement de soudage	Concernant le processus	Concernant les circonstances environnantes
Classe 1	Techniques de soudage manuel avec formation légère de projections et de petites gouttes, par ex. : soudage MIG, TIG, micro plasma, resoudage, soudage par points, soudage au gaz, soudage MMA (avec électrode de type rutile).	Utilisation de machines, par ex. : tables de soudage, machines d'oxycoupage, machines de découpe au plasma, machines de pulvérisation thermique.
Classe 2	Techniques de soudage manuel avec formation élevée de projections et de goutte, par ex. : découpe au plasma, pulvérisation thermique, soudage MM, soudage MIG/MAG, soudage à l'arc.	Utilisation de machines, par ex. : soudage ou découpe au-dessus de votre tête ou dans un espace difficile d'accès.

INSTRUCTIONS DE STOCKAGE

Ces manchettes de soudage ne sont pas faites pour être lessivées ou nettoyées de quelque façon que ce soit.

INSTITUT DE CERTIFICATION

Ces manchettes de soudage sont certifiées par : Intertek Italia SpA (organisme notifié n° 2575), Via Guido Miglioli, 2/A, 20063 Cernusco sul Naviglio MI, Italie.

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

Pour une copie de la déclaration de conformité, veuillez consulter le lien suivant : www.oxxa-safety.com/doc

ARTICLES CONNEXES



MARTY 0101
Art. n° 2.70.101.00



MARY 0141
Art. n° 2.70.141.00

VOTRE FOURNISSEUR :