



COMFORT

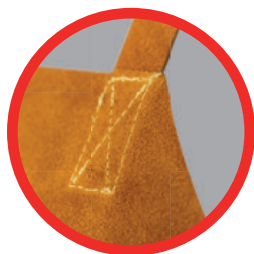


FLAME
RETARDENT



DURABLE

MARTY 0101



CARACTÉRISTIQUES

- Qualité : cuir croûte de bovin (1,2-1,25 mm)
- Ce tablier de soudage est fabriqué en cuir croûte de bovin de première qualité, retardateur de flamme et résistant à la chaleur
- Fibres Kevlar[®] cousues
- Sangle de cou réglable en cuir croûte de bovin avec fermeture en plastique
- Lanière réglable en cuir croûte de bovin avec fermeture en plastique dans le dos
- Dimensions tablier de soudage : 70 x 90 cm
- Ce tablier de soudage est exempt de chrome VI

Numéro de l'article : 2.70.101.00

CONVIENT NOTAMMENT POUR LES SECTEURS SUIVANTS :

- Construction navale
- Offshore
- Industrie métallurgique
- Construction
- Entretien
- Industrie

COULEUR

Marron

TAILLES

Taille unique

EMBALLAGES

- 1 pièce par sac plastique
- 25 articles par carton

EN ISO 11611:2015



A1 Classe 2

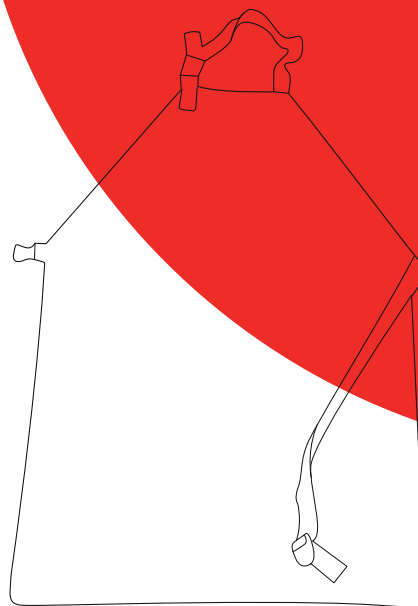


EN ISO 13688:2013

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

TAILLE	NUMÉRO DE L'ARTICLE	CODE EAN 1 PIÈCE (SAC PLASTIQUE)	CODE EAN 25 PIÈCES (CARTON)
Taille unique	2.70.101.00	8718249068720	8718249068737

CONSIGNES DE LAVAGE (NE PAS LESSIVER !)



EXPLICATION DES PICTOGRAMMES

Vêtements de protection contre la chaleur et les flammes

La norme EN ISO 11611:2015 spécifie les exigences relatives aux vêtements des soudeurs. Il s'agit de vêtements pouvant être portés une journée entière (de huit heures) par des températures normales et qui protègent des petites projections de métal en fusion, des contacts occasionnels avec une flamme et du rayonnement UV. Ils ne sont pas conçus pour résister aux contacts de courte durée avec l'électricité. La norme n'a pas trait aux vêtements de protection qui sont portés pour effectuer des travaux de soudure spécifiques.

EN ISO 11611:2015



A1 Classe 2

Classe 1 (niveau le plus bas) : situations de soudage moins dangereuses

Classe 2 (niveau plus élevé) : situations de soudage plus dangereuses (voir l'étiquette pour connaître la classe exacte)

A1 : matériau externe testé sur la propagation de flamme limitée conformément à la procédure A de la norme EN ISO 15025:2016

A2 : matériau externe testé sur la propagation de flamme limitée conformément à la procédure B de la norme EN ISO 15025:2016

Type de vêtement de soudage	Concernant le processus	Concernant les circonstances environnantes
Classe 1	Techniques de soudage manuel avec formation légère de projections et de petites gouttes, par ex. : soudage MIG, TIG, micro plasma, resoudage, soudage par points, soudage au gaz, soudage MMA (avec électrode de type rutile).	Utilisation de machines, par ex. : tables de soudage, machines d'oxycoupage, machines de découpe au plasma, machines de pulvérisation thermique.
Classe 2	Techniques de soudage manuel avec formation élevée de projections et de goutte, par ex. : découpe au plasma, pulvérisation thermique, soudage MM, soudage MIG/MAG, soudage à l'arc.	Utilisation de machines, par ex. : soudage ou découpe au-dessus de votre tête ou dans un espace difficile d'accès.

INSTRUCTIONS DE STOCKAGE

Le tablier de soudage n'est pas fait pour être lessivé ou nettoyé de quelque façon que ce soit.

INSTITUT DE CERTIFICATION

Le tablier de soudage est certifié par : Intertek Italia SpA (organisme notifié n° 2575), Via Guido Miglioli, 2/A, 20063 Cernusco sul Naviglio MI, Italie.

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

Pour une copie de la déclaration de conformité, veuillez consulter le lien suivant : www.oxxa-safety.com/doc

ARTICLES CONNEXES



MARY 0141
Art. n° 2.70.141.00



MIRIAM 0061
Art. n° 2.70.061.00



MARTIN 0261
Art. n° 2.70.261.00

VOTRE FOURNISSEUR :